

RE100-R



Lorsque la réglementation le permet, l'utilisation du E100-R dans des moteurs à haute puissance présente un certain nombre d'avantage.

Son indice d'octane élevé, sa pureté et son taux d'oxygène de 35% contribue au potentiel d'excellentes performances.

Il est également moins corrosif que le méthanol pur.

Caractéristiques Techniques

Densité kg/l à 15°C	0.794
RON	109
MON	100
Tension Vapeur, PSI	
Rapport stœchiométriques	9.0
Distillation, °C	
Point d'inflammation initial	
E70°C, % volume	
E100°C, % volume	
E150°C, % volume	
Point d'inflammation final	
Sans Plomb	
Couleur	Clair
Oxygène, wt.%	35

+33 4.73.83.96.26

https://www.sodifuel.com

sodifuelt